

手遅れになる前にはまず診断を！

火災事例

タイ THA | プラスチック工場

原因
爆発原因は不明 (化学薬品への引火と思われる)
被害
死亡者 01 名
負傷者 33 名

火災発生日：2021年7月5日

タイ THA | 警察署サーバールーム

原因
電気の短絡
被害
負傷者 なし
サーバー機器、監視カメラ等被害

火災発生日：2018年10月26日

中国 CHN | 北京市内4階建てビル

原因
火災原因不明
被害
死亡者 18 名
負傷者 24 名
経済損失 約 5,200 万円

23名が処分
その内7名が刑事責任に問われた

火災発生日：2011年4月25日

ベトナム VNM | 高層マンション

原因
火災原因不明
被害
死亡者 13 名
負傷者 90 名
周辺のバイク340台・自動車17台が炎上

元経営者 **1**名が逮捕

火災発生日：2017年6月25日

診断事例

化学・紡績工場

日本での火災事故より、タイ工場への展開。2019年に実施。リスク診断より、防災に関わる見直し、改善実施。

衛生用品工場

インド火災より、タイ工場への展開。2020年実施。リスク診断後、日本本社との情報共有を実施され、今後改善を行う。

精密部品工場

BCPの一環で火災リスク診断を採用。火災リスク傾向を分析、全社で共有する。優先度に応じた改善対策を実施中。国内外グループ会社含む15拠点実施(一部拠点は、2年連続実施中。)

ゴム加工工場

「第三者目線」での火災リスク診断を要望され、当サービスを採用。国内外グループ会社含む34拠点実施

様々な資格を持ったSAMURAIが助太刀します！

消防設備士 甲種・乙種 / 消火設備点検資格者 / 危険物取扱者 /
第一種衛生管理者 / 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者 / QC検定
管工事施工管理技士 / 電気工事士(中国)
安全衛生専門家 (Professional Safety Officer) (タイ)

対応国：中国、タイ、ベトナム、インドネシア **順次拡大中！**

お問い合わせはコチラから

お問合せフォーム



公式HP



HATSUTA
株式会社 初田製作所

株式会社 初田製作所 海外販売部
Tel. +81-72-856-1291
【担当国：日本・ベトナム・インドネシア】

大阪府枚方市招提田近3-5

HATSUTA
初田(上海)国際貿易有限公司

初田(上海)国際貿易有限公司
Tel. +86-21-3214-0604
【担当国：中国】

上海市長寧区金鐘路658弄8号A座1樓

SIAM HATSUTA

SIAM HATSUTA CO., LTD.
Tel. +66-2-712-3272 ~ 3

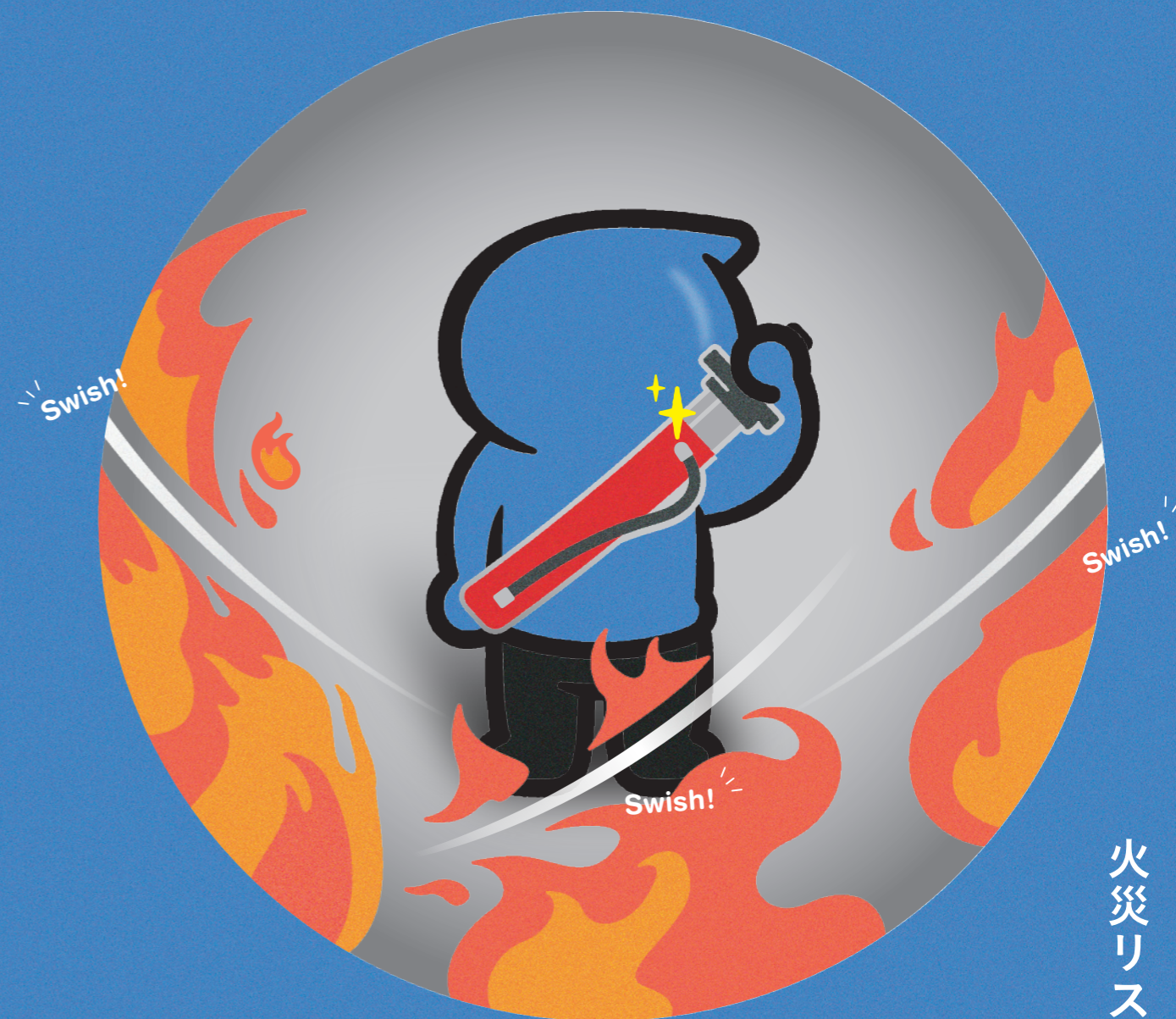
12/floor, 42 Tower, 65 Sukhumvit soi 42,
Kluaynamthai, Klongtoey, Bangkok 10110

ハツタの忍びが火災リスクをあぶりだす

SAMURAI診断



We provide the safety and security of Japanese quality.



火災リスク、一刀両断。

Since 1902.
We have been protecting lives,
property, and culture from fire.

HATSUTA



あなたの職場(工場・倉庫等)の健康診断をしましょう。

SAMURAI診断とは、潜在的火災リスクを発見し、見える化します。
職場の火災リスクを把握し、予防・改善対策のお手伝いを致します。

サムライが助太刀いたす!!

三つの局面。



予防・対策

- 火災リスク情報の見える化(点数化)
- 緊急時防火対策の社内ルール策定支援
- 従業員意識向上の教育支援
- 危険物・可燃物管理の策定提案

改善

- 既存消火設備の修理・改修のご提案
- 火災リスクに対する消火システムのご提案

維持管理

- 点数化による改善状況の把握(定期診断を推奨)
- メンテナンスによる消火設備、システムの維持管理
- 長期的な改善活動をサポート

診断レポートとマスタープラン

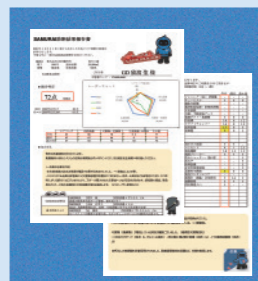
SAMURAI診断はリスクを“見える化”します

「診断レポート」とご予算・重要度に
応じた「最適提案」を提供します。

診断実績 **1,600** 件以上

チェックポイント **150** 箇所以上

Just For You!!



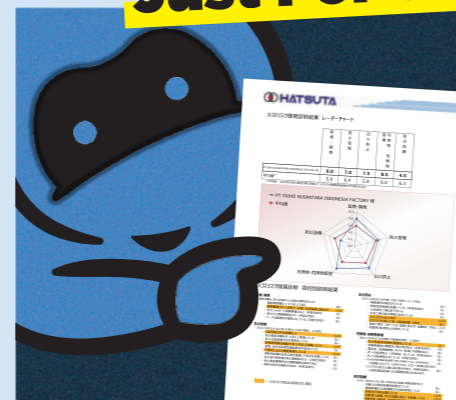
防火対策を
点数化



写真付きの
報告書



改善策の
最適提案



火災リスクは様々なところに 隠れています。

1 避難経路

障害物、防火扉、誘導灯

2 倉庫

消火栓などの有無、操作性、
安全対策状況の確認。

3 可燃物管理

不要可燃物(ゴミ、機材)

4 データーセンター・電気火災

コンセントプラグ、配線状況など

5 消火器・消火栓の設置状況

障害物、操作性、管理状況

6 危険物施設

危険物の保管状況、不要可燃物、
安全対策状況の確認

7~9 工作機械・恒温槽

塗装ブース・印刷機・集塵機

危険物の保管状況、不要可燃物、
安全対策状況の確認

10 喫煙管理

吸い殻の管理、水つぼ

11 高圧ガスボンベの管理

設置、固定、転倒防止対策

12 厨房設備

消火器などの有無、
安全対策状況の確認



SAMURAI診断結果報告書

2021年12月21日に受けられました火災リスク診断の結果をお知らせします。
今後も年に一度はSAMURAI診断をお受けください。



施設名 株式会社 初田製作所
竣工 1945年 延床面積 20,000m2
業種 製造業 従業員数 300名

方方工場
20,000m2
300名

SAMURAI診断

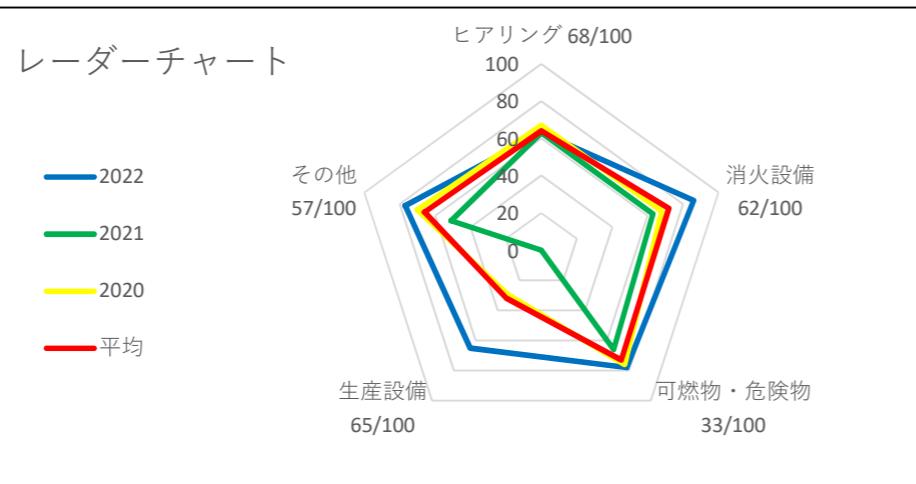
ご担当者 GD 猿渡 聖 様

お客様コード：VN000-0000

● 総合判定

72点 /100点

前回 2020年12月1日 48点
前々回 2019年12月20日 61点



	ヒアリング	消防設備	可燃物・危険物	生産設備	その他
今回	63	86	78	65	77
前回	63	63	66	0	51
前々回	67	68	76	30	70

★ 総合所見

毎年の改善傾向がみられています。
集塵機向け消火システムの定期点検開始はグッドポイントです。引き続き安全操業へ取り組んでください。

☆ 改善が必要な内容

- ・本年度実施の法定点検票を確認する事が出来ませんでした。⇒ 実施はしたとの事。
- ・〇〇エリアにある資材保管庫に火災警報装置が設置されておりません。段ボール資材なども保管されており、かつ常時人がいる部分ではございませんので、万が一の際大きな火災事故へつながる恐れがあります。感知器の増設、緊急用のパッケージ消火設備等の付加設置対策をお勧めします。（マスタープラン参照のこと）



SAMURAI診断員	1級診断員	明井 純	消防設備士 甲1・2・3、乙6
	倉庫の使用済み段ボール管理、要注意です！		
★ 診断員からのひとこと	2級診断員	末長 有季子	消防設備士 乙6
	Good:危険物管理は◎、改善:生産設備に対する火災対策が必要		
	3級診断員	迫 親浩	消防設備士 甲1・2・3・4・5、乙6
セーフティへの教育が必要の為、セルフチェックサービスの教育が必要です。			



★ 項目別判定

サムライ診断項目(チェックポイント)毎の評価点数をお知らせします。
特に色付きの項目は要改善点となります。別途、現状把握、改善対応のご相談をさせていただきます。

※ 5段階評価(5良 ~ 1悪)

	今回	前回	前々回	
ヒアリング	類焼危険の周囲環境	2.5	2.5	2.5
	最寄りの公設消防署	2.5	2.5	2.5
	喫煙に関する管理状況	5	5	5
	工事用火気使用管理状況	0	0	2.5
	従業員の防災訓練	2.5	2.5	2.5
	自衛消防隊・夜間・休日	2.5	2.5	2.5
	罹災時の早期発見・対応	5	5	5
	セキュリティ状況	3.3	3.3	3.3
	危険物取扱	5	5	5
	火災リスク工程	2.5	2.5	2.5
	消防用設備の維持管理	0	5	5
	過去の罹災	5	0	0
	落雷・停電	5	5	5
	消防設備	消火器	5	1.3
消火栓		5	3.6	3.6
自動火災報知設備		2.5	0	0.9
消火ポンプ		2.5	5	5
動力消火ポンプ		-	-	-
移動式粉末消火設備		-	-	-
ガス系消火設備		-	-	-
可燃物・危険物	可燃物管理	0	0	0
	喫煙管理	5	5	5
	危険物管理	3.5	3.9	4.6
	保守管理・法定点検	5	5	5
	自然発火	5	2.5	5
	火災リスク周辺可燃物	5	1.7	3.3
	作業防火管理	5	5	5
	サーバー・電算・通信機器室	2.5	0	0
	危険物施設	5	5	5
	敷地内	2.5	2.5	2.5

	今回	前回	前々回	
生産設備	マシニング・NC・研削盤	-	-	-
	キュービクル	5	0	0
	輪転印刷機	-	-	-
	薬液供給装置・密閉洗浄機	-	-	-
	半田装置	-	-	-
	自動・手動塗装ブース	-	-	-
	集塵ダクト・集塵機	5	0	0
	恒温槽	3.8	0	1.2
	ドラフトチャンバー	3.6	0	1.2
	厨房設備	1.7	0	5
制御盤	0	0	5	
その他	高圧ガス容器	5	5	-
	コンセント	4	1	2.5
	電気機器	3.8	1.3	1.3
	電源ブレーカー	5	5	5
	防火シャッター・垂れ壁	-	-	5
	防火戸	-	-	5
	排煙設備	-	-	5
	非常用発電設備	-	-	5
	易燃性可燃物	0	0	0
	発泡ウレタンエリア	-	-	-
誘導灯・標識・非常照明	5	3.3	5	
避難経路	5	5	5	
消防隊進入口	5	-	-	

☆ 当日診断メモ、お客様コメントメモ、その他

工場は中国移管により、主要設備が撤去されており出荷待ちの製品が収納されていた。
ITCには使用されてない部屋に古いPCが整理されずに積みあがっている。⇒ 要整理。

可燃物（廃棄物）が散在している状況が複数ございました。（易燃性可燃物含む）
⇒ BIXバックヤード（段ボール・アルコール混在）、消火器工場2階中倉庫（段ボール）、ITC薬剤試験室（段ボール）

老朽化した制御盤も多数見受けられました。高感度煙感知の設置など、対策を推奨します。

